

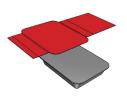




# **Banderoliermaschine**

Banderoliermaschine zum automatischen Banderolieren eines Produktes













# **Banderoliermaschine**



Die Zuschnittskonstruktion der Banderolen ist so ausgelegt, dass die Klebelasche am Boden (Innen) oder an der Seite (innen) ist. Zusammen mit unserer Entwicklungs- & Konstruktionsabteilung wird ein individuelles Sleeve-Maschinenkonzept je nach Kundenanforderungen erstellt. Die Banderolier- oder Sleeve-Verpackung bietet optimale Präsentationsmöglichkeiten für die Produkte unserer Kunden, bei gleichzeitig wirtschaftlichem Materialeinsatz und ansprechendem Design.

### Verfügbar in verschiedenen Ausführungen

Leistung von 30 – max. 150 Banderolen pro Minute. Abhängig vom Maschinentyp, Zuschnittformat, der Kartonqualität und vom Produkt.

**BM-Z** pneumatische Eintaktung/ Zentralantrieb/ Knickarm-Ableger

BM-S elektronische Eintaktung/ Servoantriebe rotativer Ableger 3 oder 5 Arm



Bild: Fixierung der Produkte mit der Banderole

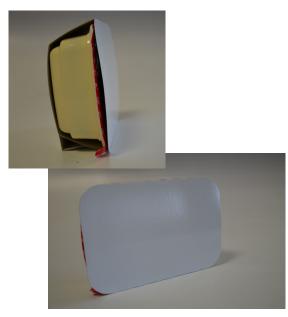


Bild: Stehlkante

### Es besteht die Möglichkeit der verschiedenen Produkt-Eintaktsysteme

# Bild fehlt

# Bild fehlt

Beispielbilder: Schnecken-Eintaktung und dynamische Band-Eintaktung

### Vorteile

- Schnelle Formatwechsel
- Optimale Präsentationsmöglichkeit
- Wirtschaftlicher Materialeinsatz
- Kein Etikettieren
- IP55