

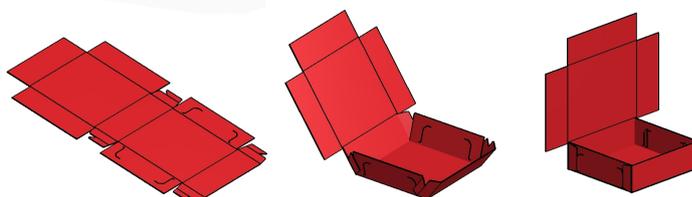


Faltschachtelaufrichter Typ HFA

Der Faltschachtelaufrichter Typ HFA ist eine von ECONO-PAKs Hochleistungsverpackungsmaschinen, die trotz ihrer kompakten Baugröße eine extrem hohe Aufrichtleistung erzielt. Die Verkürzung der Prozesswege in der Maschine ermöglicht das Erreichen einer erhöhten Maschinenleistung mit Schachteln eines kleineren Formates, als z.B. beim Typ FA.

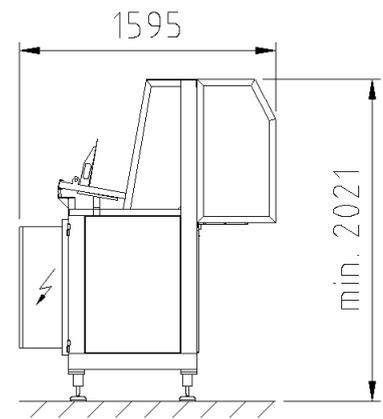
Ein Zuschnittableger mit Vakuumsaugern entnimmt die flachliegenden Zuschnitte einzeln aus dem Magazin und legt sie zentriert auf dem Werkzeugunterteil ab. Ein Werkzeugkopf drückt den Zuschnitt in den Werkzeugschacht, wodurch die Faltschachtel ihre Form erhält. Die aufgerichteten Schachteln fallen auf ein Förderband und werden aus dem Aufrichtbereich transportiert.

Mit ihrer geringen Größe kann die Maschine problemlos als Einzelmaschine genutzt oder leicht in Verpackungslinien integriert werden. Durch seine wartungsarme Konstruktion und die hohe Leistungsfähigkeit erfüllt der HFA die hohen Anforderungen unserer Kunden an Quantität und Qualität. Besonderer Beliebtheit erfreut er sich in den Gemüse- und Fischverarbeitenden Industrien und im Bereich von Convenience Fertigprodukten.

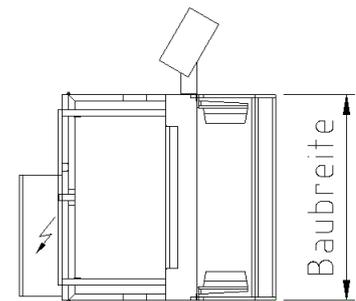
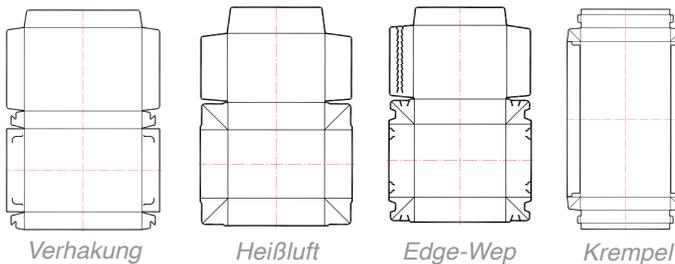


Faltschachtelaufrichter Typ HFA

Aufstellmaßrichtungen



Verfügbare Werkzeuge



Der Typ HFA bietet diverse Variationsmöglichkeiten beim Fahren der Werkzeuge. Der Austausch der Werkzeuge erlaubt das einfache, extrem schnelle und dabei wirtschaftliche Aufrichten von Faltschachteln mit Verhakungs-, Heißluft-, Edge-Wep- und Sonderkonstruktionen. Die standardmäßige Ausstattung mit Schnellwechselmagazinen und Festformateilen machen die Maschine besonders bedienerfreundlich und lässt eine zeitsparende Arbeitsweise zu.

Technische Daten (Standard)

Formatbereich

(Plano-Zuschnitte)

A-Maß:	150 - 650 (900)* mm
B-Maß:	275 - 400 mm
	*bei Gestellbreite 2000 mm

Faltschachtelmaße

Länge:	100 - 300 mm
Breite:	70 - 200 mm
Höhe:	25 - 80 mm

Mehrfachwerkzeuge und Sonderformate auf Anfrage

Faltschachteln pro Minute 10-250 in Abhängigkeit der Faltschachtelkonstruktion und Formatgröße

Magazinkapazität ca.1000 Zuschnitte pro Formkopf in Abhängigkeit der Faltschachteldicke

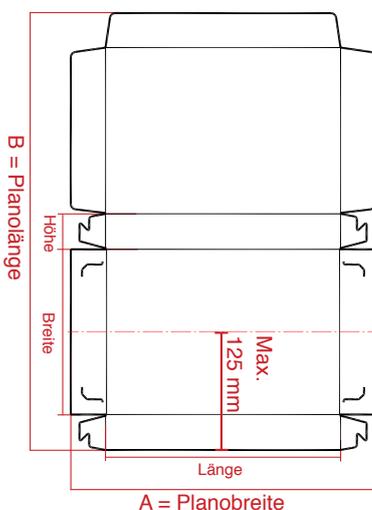
Baubreiten (Maximale Kopfanzahl)	1400 mm (2) 1600 mm (3) / 1800 mm (3) 2000 mm (4)
----------------------------------	---

Elektrische Anschlusswerte 400V/ 3 Phasen-N-PE / 50 Hz, Steuerspannung 24V/DC

Nennleistung/ Luftverbrauch bei 45 Takten mit Saugluft	Verhaken	von 5,6 KVA/ 178 l/min bis 5,6 KVA / 712 l/min
	Heißluft	von 12,1 KVA/ 178 l/min bis 31,9 KVA / 712 l/min
	Edge-Wep	von 5,6 KVA/ 204 l/min bis 5,6 KVA / 820 l/min
	Krempel	von 5,6 KVA/ 204 l/min bis 5,6 KVA / 820 l/min

Gewicht 400 kg - 800 kg je nach Aufrichterbreite (ohne Werkzeuge)

Formatwechsel durch Formteile und Einstellungen ca. 5-10 min



(Änderungen vorbehalten)