



Kartonierer Typ HKS

Die vorgeklebten Faltschachteln werden in einem Magazin mit Füllstandskontrolle verwahrt, das für mehrere Formate verstellbar ist. Mit einem servoangetriebenen rotativen Absaugsystem werden die vorgeklebten Faltschachteln einzeln entnommen und aufgerichtet in die servoangetriebene Mitnehmerkette eingelegt. Die Kette ist stufenlos und zentral verstellbar.

Die Produkteinbringung in das Kassettenband kann manuell oder automatisch, z.B. mit Stufenableger, Sternableger, Bandableger oder obenliegenden Magazineinheiten erfolgen. Um das Produkt sicher in die Schachteln einzubringen, werden die Kassetten an die Schachteln herangefahren und das Produkt mithilfe von Schiebern eingeschoben.

Eine elektronische Erkennung signalisiert dem Produktschieber, dass eine Faltschachtel zum Befüllen vorhanden ist. Ansonsten verbleibt das Produkt im Kassettenband, bis es am Ende des Bandes ausgewiesen wird. Die elektrische Erkennung reagiert ebenfalls, wenn ein Produkt zum Befüllen disponibel ist. Sollte kein Produkt verfügbar sein, werden keine weiteren Faltschachteln aus dem Magazin aufgerichtet. Nach dem Produkteinschub werden die seitlichen Staublaschen eingelegt, die untere Lasche nach oben geklappt und mit Leim besprüht. Danach wird die obere Lasche nach unten geklappt, angepresst und die verschlossene Faltschachtel aus der Maschine gefahren.



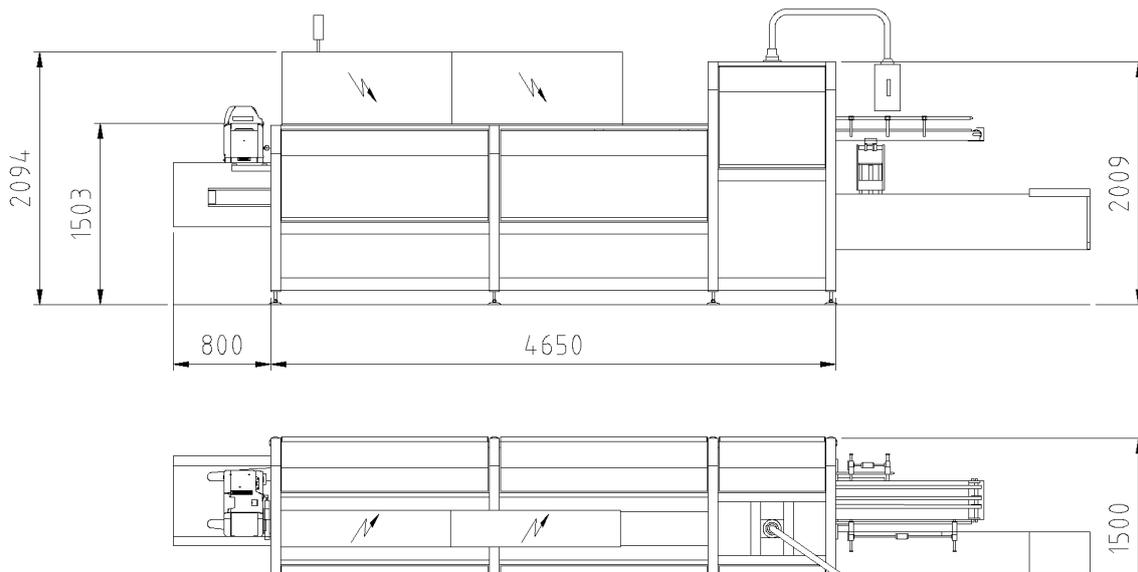
Kartonierer Typ HKS

Die Kartoniermaschine Typ HKS-Ideal ist ECONOPAKs hochtechnische Side-Load Lösung. Besonders Verpackungsgüter in Beuteln, Trays oder Blistern, welche druckempfindliche oder anspruchsvolle Waren beinhalten, werden schonend und sicher von dieser Side Load Lösung in vorgeklebte Faltschachteln verpackt.

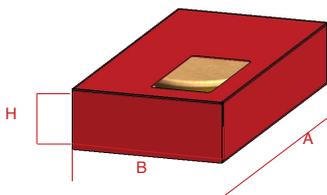
Eine hohe Flexibilität und ausnahmslose Produktkompetenz erlauben das Fahren verschiedenster Schachtelkonstruktionen in unterschiedlichen Kartonqualitäten. Der Kartonierer wird in Zusammenarbeit mit unserem Partner **IDEAL Maschinenbau** gefertigt und stellt eine perfekte Symbiose aus technischem Know-How und langjähriger Erfahrung der beiden Partner dar.



Maschinenabmessungen



Technische Daten (Standard)



Formatbereich Standard (A x B x H)	min. 40 x 20 x 140 mm max. 300 x 120 x 400 mm
Sonderformate	auf Anfrage
Max. Leistung pro Minute	Bis zu 150 Packungen in Abhängigkeit des Schachtelformates, der Kartonqualität und des Packgutes
Verschleißtechnik	Leimbecken-Radauftrag Heißluft-Düsensystem
Nennleistung / Luftverbrauch mit Ein- und Auslaufband	9,8 KVA / 115 l/min
Gewicht	ca. 2100 kg
Formatwechsel	ca. 10 min in Abhängigkeit von Produkt & Zuschnittskonstruktion

(Änderungen vorbehalten)