



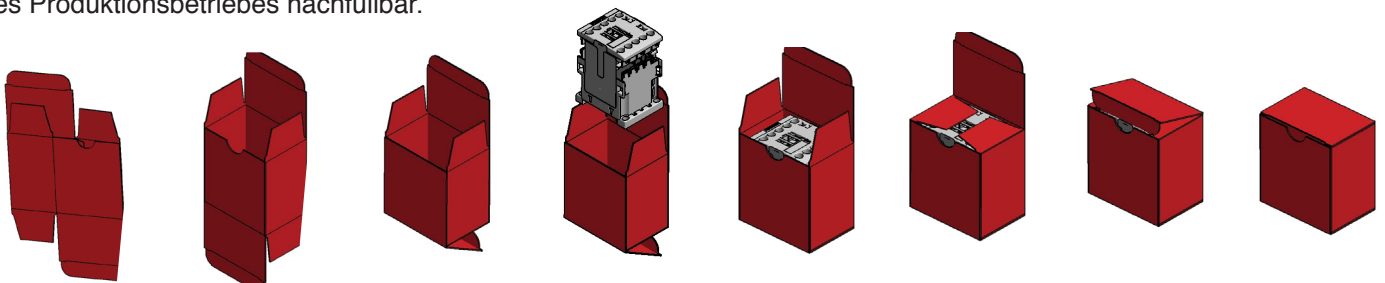
## Vertikal-Kartonierer Typ VKS

Die Kartoniermaschine VKS ist für unterschiedliche Produkte und deren Variationen konzipiert und verarbeitet Faltschachteln aus Voll- und Wellkarton mit beidseitigem Stecklaschenverschluß.

Eigenschaften wie eine lange Betriebszeit und eine sehr hohe Flexibilität werden durch eine Magazinbatterie und einen vollautomatischen und auftragsabhängigen Formatwechsel bei kleinen Auftragschargen ermöglicht. Der Automat verfügt über acht unabhängige Magazine, welche mit unterschiedlichen oder gleichen Varianten Faltschachteln bestückt und auftragsbezogen angefordert werden können. Die einzelnen Faltschachtelmagazine sind zudem während des Produktionsbetriebes nachfüllbar.

Durch ein Datenaustauschsystem zwischen Linie und Kartonierer wird das Produkt vor dem Verpacken in die Faltschachtel verifiziert und ist jederzeit nachverfolgbar.

Der Kartonierer ist mit bewährter Servotechnik konstruiert und das Maschinenkonzept wurde im Sinne des Poka Yoke ausgelegt. Das japanische Prinzip deckt mithilfe von technischen Vorkehrungen oder Einrichtungen potentielle Fehlerquellen auf und konzentriert sich auf deren vorzeitige Verhinderung.



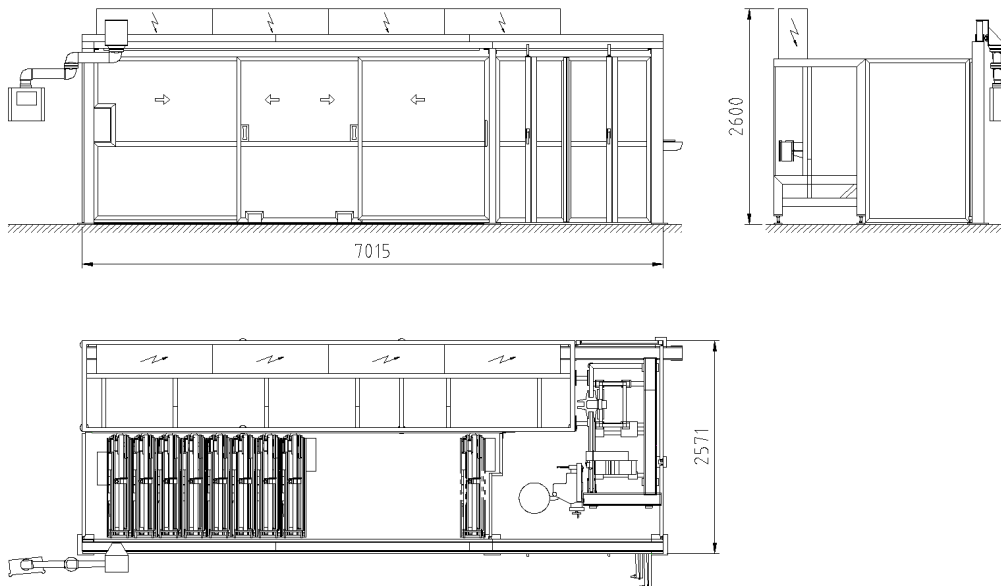
# Vertikal-Kartonierer Typ VKS

Die Vertikal-Kartonier-Lösung der Maschinenbauer ECONO-PAK und Ideal wurde im Auftrag der Siemens AG, Division Industrieautomatisierung, konstruiert und stellt eine neue Maschinengeneration dar, die mehrere Maschinentypen und Schritte im Verpackungsprozess in einem Automaten vereint. Der intermittierend fahrende Kartonierer mit integrierter Etikettierung wird in eine Komplettlinie zur Herstellung und Verpackung von Schützen eingliedert und befüllt die vorgeklebten Faltschachteln von oben.

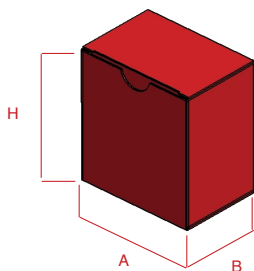
Siemens hat sich für ECONO-PAK entschieden, da das Flonheimer Unternehmen sowohl die hohen Anforderungen von Siemens an die technische Spezifikation als auch an die Erfahrung erfüllt und in ECONO-PAK einen kompetenten und engagierten Partner gefunden hat. Weitere grundlegende Voraussetzungen für den Auftrag waren hohe Verfügbarkeit und Flexibilität.



## Aufstellmaßrichtungen



## Technische Daten (Standard)



Formatbereich Standard (A x B x H)	min. 61,5 x 50 x 77 mm max. 110 x 54 x 170 mm
Sonderformate	auf Anfrage
Max. Leistung pro Minute	auf Anfrage
Verschleißtechnik	Verschluss mittels Heißbleim Steckverschluss
Nennleistung / Luftverbrauch mit Ein- und Auslaufband	14,5 A / 150 l/min
Gewicht	ca. 3000 kg
Formatwechsel	Automatisch über Programmvorwahl. Pro Format wird ein Zuschnittmagazin manuell beladen. Es sind maximal 8 Magazine einsetzbar. Je nach Format wird das jeweilige Magazin in Arbeitsposition gefahren.

(Änderungen vorbehalten)