





Banderoliermaschine

Banderoliermaschine zum automatischen Banderolieren eines Produktes











Banderoliermaschine



Die Zuschnittskonstruktion der Banderolen ist so ausgelegt, dass die Klebelasche am Boden (Innen) oder an der Seite (innen) ist. Zusammen mit unserer Entwicklungs- & Konstruktionsabteilung wird ein individuelles Sleeve-Maschinenkonzept je nach Kundenanforderungen erstellt. Die Banderolier- oder Sleeve-Verpackung bietet optimale Präsentationsmöglichkeiten für die Produkte unserer Kunden, bei gleichzeitig wirtschaftlichem Materialeinsatz und ansprechendem Design.

Verfügbar in verschiedenen Ausführungen

Leistung von 30 – max. 150 Banderolen pro Minute. Abhängig vom Maschinentyp, Zuschnittformat, der Kartonqualität und vom Produkt.

BM-Z pneumatische Eintaktung/ Zentralantrieb/ Knickarm-Ableger

BM-S elektronische Eintaktung/ Servoantriebe rotativer Ableger 3 oder 5 Arm

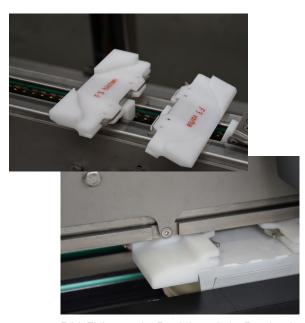


Bild: Fixierung der Produkte mit der Banderole



Bild: Stehlkante

Es besteht die Möglichkeit der verschiedenen Produkt-Eintaktsysteme

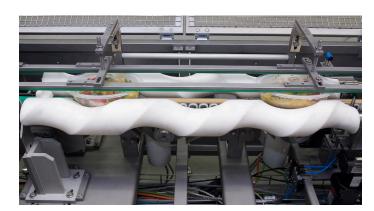


Bild: Schnecken-Eintaktung



Bild: Dynamische Band-Eintaktung

Vorteile

- Schnelle Formatwechsel
- Optimale Präsentationsmöglichkeit
- Wirtschaftlicher Materialeinsatz
- Kein Etikettieren
- IP55

ECONO-PAK GmbH Im Baumfeld 21-23 55237 Flonheim - Deutschland

Tel.: +49 (0) 6734/ 9201-10