



# ECONO-PAK stellt neuen Vertikalkartonierer vor!

## In dieser Ausgabe

**Verpacken kleiner Chargengrößen mit variabler Magazinbatterie** - ECONO-PAK stellt neuen Vertikalkartonierer für Siemens vor

**EP auf der FachPack 2010** - Universalität und Nachhaltigkeit vereint auf einer Linie

**25 Jahre ECONO-PAK**

„Linie 1- 2010- ich war dabei!“ - ECONO-PAK-Maschinen Bestandteil der ‚Monster‘- Stieleis-Produktionslinie bei Rosen

Die neue Vertikal-Kartonier-Lösung der Maschinenbauer ECONO-PAK und Ideal wurde im Auftrag der Siemens AG, Division Industrieautomatisierung, konstruiert und stellt eine neue Maschinengeneration dar, welche mehrere Maschinentypen und Schritte im Verpackungsprozess in einem Automaten vereint.

weiter auf Seite 2

# Verpacken kleiner Chargengrößen mit variabler Magazinbatterie

## ECONO-PAK stellt neuen Vertikalkartonierer für Siemens vor

Die Kartoniermaschine ist für unterschiedliche Produkte und deren Variationen konzipiert und verarbeitet Faltschachteln aus Voll- und Wellkarton mit beidseitigem Stecklaschenverschluss. Attribute wie eine lange Betriebszeit und eine sehr hohe Flexibilität werden durch eine Magazinbatterie und einen vollautomatischen und auftragsabhängigen Formatwechsel bei kleinen Auftragschargen ermöglicht. Der Automat verfügt über acht unabhängige Magazine, welche mit unterschiedlichen oder gleichen Varianten Faltschachteln bestückt und auftragsbezogen angefordert werden können. Die einzelnen Faltschachtelmagazine sind zudem während des Produktionsbetriebes nachfüllbar. Durch ein Datenaustauschsystem zwischen Linie und Kartonierer wird das Produkt vor dem Verpacken in die Faltschachtel verifiziert und ist jederzeit nachverfolgbar. Die Traceability- Funktionalität erlaubt es Siemens zu jeder Zeit ihren hohen Qualitätsanspruch zu wahren und zusätzlich eine maximale Transparenz während des kompletten Wertschöpfungsprozesses zu erzielen.



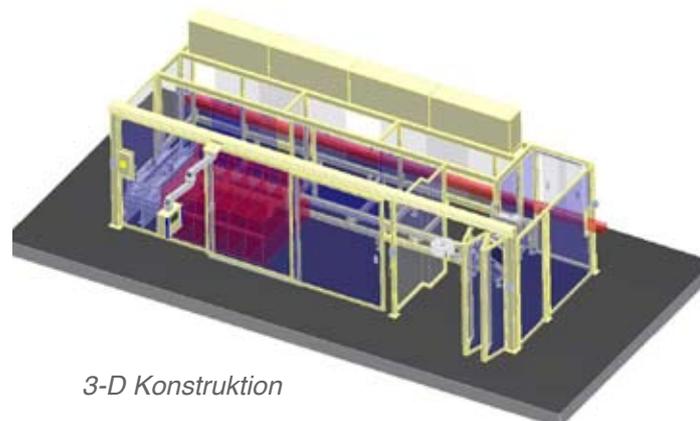
Siemens Schütze mit Faltschachteln

Der Kartonierer wurde mit einer bewährten Servotechnik und einer kleinen Kettenteilung, entsprechend der kundenspezifischen Formate, konstruiert und das Maschinenkonzept wurde im Sinne des Poka Yoke ausgelegt. Das japanische Prinzip deckt mithilfe von technischen Vorkehrungen oder Einrichtungen potentielle Fehlerquellen auf und konzentriert sich auf deren vorzeitige Verhinderung. Der intermittierend fahrende Kartonierer mit integrierter Etikettierung wird in eine Komplettlinie zur Herstellung und Verpackung von Schützen eingegliedert und befüllt die vorgeklebten Faltschachteln von oben.



Faltschachtelmagazine für verschiedene Formate

Siemens hat sich für ECONO-PAK entschieden, da das Flonheimer Unternehmen sowohl Siemens' hohe Anforderungen bezüglich technischer Spezifikation und Erfahrung erfüllt als auch einen kompetenten und engagierten Partner darstellt. Weitere grundlegende Voraussetzungen für den Auftrag waren hohe Verfügbarkeit und Flexibilität.



3-D Konstruktion



Der Vertikalkartonierer wird von ECONO-PAK auf der diesjährigen Sondershow der FachPack in Nürnberg (28.9 -30.9.2010) in **Halle 4 Stand 229** ausgestellt.

## EP auf der FachPack 2010 Universalität und Nachhaltigkeit vereint auf einer Linie

Erfolg und Effizienz eines neuen Produktes setzt sich aus vielen verschiedenen Faktoren zusammen. Allein um den Verpackungsprozess so reibungslos wie möglich zu gestalten, sind sowohl die richtigen Maschinen mit den gewünschten Leistungsfähigkeiten wie auch die konstruktiv und qualitativ einwandfreie Faltschachtel wichtig.

Als Beispiel einer leistungsfähigen und technisch umfassenden Top-Load Linie stellt ECONO-PAK auf ihrem Stand auf der diesjährigen FachPack den indirekten Faltschachtelaufrichter Typ FAI und den Einlaschenverschießer Typ EV vor.

Diese Verpackungsmaschinen in der Kombination mit einem speziell auf Kundenbedürfnisse abgestimmten

## 25 Jahre ECONO-PAK Alles aus einer Hand

Vor genau einem Viertel Jahrhundert, hat Helmut Seidel die Firma ECONO-PAK als Sondermaschinenbauunternehmen gegründet. Die Idee für den Namen leitet sich aus seiner Vision ab: Das Entwickeln und Bauen ökonomischer Verpackungsmaschinen für Faltschachteln jeglicher Formate.

Die Firma ECONO-PAK hat sich seit ihrem Bestehen von einem kleinen mittelständischen Betrieb zu einem Unternehmen mit über 100 Mitarbeitern und Kunden in der ganzen Welt entwickelt.

„Jedes Projekt, egal in welchem Umfang und mit welchen Maschinen, war außerordentlich interessant und aufregend, hat die Entwicklung des Unternehmens maßgeblich geprägt und uns zu dem gemacht, was wir heute sind“, so Helmut Seidel.



## FachPack 2010

Werkzeug stellen gemeinsam die perfekte Lösung einer Top-Load Anlage dar. Zudem veranschaulichen wir die Einfachheit der Verarbeitbarkeit eines Verhakungs- und eines Klebezuschnitts auf einer Maschine.

Seien Sie flexibel und kommen Sie bei uns in **Halle 1 Stand 420** vorbei! (28.9 -30.9.2010) Überzeugen Sie sich selbst von ECONO-PAK und unseren Maschinen!



*Inhabergeführtes Familienunternehmen, in der zweiten Generation (von rechts: Helmut, Dirk und Jens Seidel)*

EP-Maschinen findet man in fast allen Branchen, überwiegend in der Lebensmittelindustrie.

ECONO-PAK blickt zurück auf 25 Jahre mit den unterschiedlichsten Produkten, anspruchsvollen Faltschachtelformaten, Unmengen an bunten Kartons und außergewöhnlichen Aufstellungsorten.



## „Linie 1- 2010- ich war dabei!“ ECONO-PAK-Maschinen Bestandteil der „Monster“- Stiel-Eis-Produktionslinie bei Rosen

ECONO-PAK- Maschinen Bestandteil der „Monster“- Stiel-Eis-Produktionslinie bei Rosen

Im Juli wurde ECONO-PAK zu einem besonderen Ereignis zu Rosen-Eiskrem nach Haaren eingeladen: die Eröffnung der weltweit größten Anlage zur Produktion und zum Verpacken von Stieleis. Mit einem Investitionsvolumen von € 10 Millionen und einer Kapazität von 600 Eis/ Minute, was einer Schichtleistung von 280.000 Stück Eis entspricht, hat die hochmoderne Produktionslinie „Linie 1“ zu Recht werksintern den Namen „Monster“ erhalten.



*Als Symbol der Anerkennung für außerordentliches Engagement und für die Beteiligung an der erfolgreichen Fertigstellung der Linie in Rekordzeit, bekamen alle Mitwirkenden ein rotes T-Shirt mit dem Aufdruck „Linie 1- 2010- ich war dabei!“*



ECONO-PAK lieferte zwei komplette Verpackungslinien, welche die Faltschachteln für das produzierte Eis aufrichten und nach dem Befüllen verschließen. Die Systemlösung, bestehend aus zwei Faltschachtelaufrichtern des Typs FA-V-1600 und die beiden mitnehmerlosen Geradeausverschließer GVM65, verarbeitet eine Leistung von über 220 Faltschachteln/ Minute.

„Mit dieser Investition sind wir bestens für die Zukunft gerüstet“, so Dr. Gotthard Kirchner.

Eine deutliche Kapazitätserweiterung wurde für das Rosen-Werk in Haaren erforderlich, da sich zum einen die Handelsmarken an einem steigenden Zuspruch erfreuen als auch der Exportbereich immer größer wird.





# ECONO-PAK presents new vertical cartoner!

## In this edition

**Packing small batches with variable magazine battery** - ECONO-PAK presents new vertical cartoner for Siemens

**EP at the FachPack 2010** - Universality and sustainability united in one packaging line

**ECONO-PAK: 25 years of packaging machines** - Turn-Key-Solutions

**„Line 1 – I was part of it!“** - ECONO-PAK- machines are part of the ‚monster‘- ice-cream lolly production line at Rosen

The new vertical-cartoning solution by ECONO-PAK and Ideal was developed on behalf of Siemens AG, division industry automation. It presents a new machine generation which combines several machine types and integrates the packaging process in only one device.

contd. p.2

# Packing small batches with variable magazine battery

## ECONO-PAK presents new vertical cartoner for Siemens

The cartoner is designed for different products and their variations and handles cartons in solid or corrugated cardboard with tuck-in flaps on both sides. Attributes like long operating hours and an extensive flexibility are made possible by a magazine battery and a fully automatic and mission-linked format change with small batches.

The machine holds eight independent magazines which can be filled with different or similar variations of carton blanks which can be drawn order-related. In addition, each single magazine is refillable during the production process. The product is verified before being packed and is retraceable throughout the whole process by a data exchange system between the line and the cartoner. The traceability functionality allows Siemens to assure their quality standard at any time and to reach a maximum of transparency during the complete value-added process.

The cartoning solution was designed with an established servo-technology and a small chain pitch according to the required formats. The whole machine concept was based on the concept of Poka Yoke. The Japanese principle detects potential sources of errors with the help of technical measures and devices and concentrates on their early prevention. The intermittently running cartoner with integrated labelling loads the pre-glued cartons from above and has been incorporated into a packaging line to produce and pack contactors.

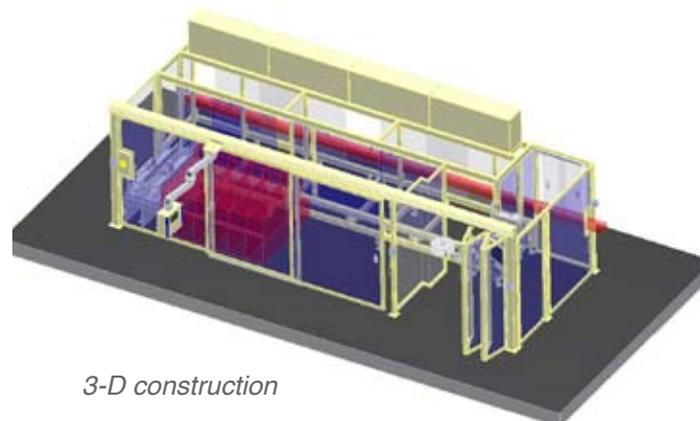
Siemens decided on ECONO-PAK because the Flonheim-based company fulfilled all their crucial conditions concerning technical specifications and experience and presented themselves as a competent and committed partner with profound know-how. Further basic requirements for the assignment were high availability and flexibility.



Siemens' s contactors and cartons



Magazines for different carton blanks



3-D construction



ECONO-PAK exhibits the vertical cartoner at this year's special show at the FachPack in Nuremberg (28.9-30.9.2010) in **Hall 4, stand 229.**

<http://www.siemens.com>

## EP at the FachPack 2010

Universality and sustainability united in one packaging line

The efficiency and success of a new product composes of many different factors. To create a smooth packaging process it is not only necessary to choose accurate machines with the desired capacities, but also the proper carton with the correct constructive and qualitative characteristics.

ECONO-PAK presents an example for a technically comprehensive top-load line on the main stand at this year's FachPack. The line includes our indirect carton erector type FAI and the one-flap carton closer type EV.

Together with a forming tool which fulfils all our customers' requirements these packaging machines demonstrate the



## FachPack 2010

perfect combination of a top-load solution. In addition the simplicity of running two different kinds of forming tools, one with tab-locking and the other with gluing technique, is shown on the machines.

So, „be flexible“ and stop by at our **stand 420 in hall 1!** Convince yourself of ECONO-PAK and our machines!

## ECONO-PAK: 25 years of packaging machines

Turn-Key-Solutions

25 years ago, company ECONO-PAK was founded as a special-purpose machine builder by Helmut Seidel. The idea for the name of the company came from its actual vision: developing and building packaging machines which are economic and can be used for cartons of any format.

Since its existence ECONO-PAK has grown from a small-scale business into a middle-class company with over 100 employees and customers all around the world.

„Every single project, no matter what complexity or with which machines, has been extraordinarily interesting and exciting and has had a significant influence in how ECONO-PAK has shaped. They made us to what we are today“, says Helmut Seidel.



*Owner directed company, in the 2nd generation  
(from right: Helmut, Dirk and Jens Seidel)*

ECONO-PAK machines can be found in almost every single industry sector, however, mostly in the food industry.

We look back at 25 years with the most diverse products, challenging carton formats, tons of colourful cartons and exceptional installation sites.



**„Line 1 – I was part of it!“  
ECONO-PAK- machines are part of the  
,monster'- ice-cream lolly production line at  
Rosen**

ECONO-PAK was invited to a special event to Rosen-Eiskrem in Haaren in July: the initiation and launching of the biggest production and packaging line of ice-cream lollies in the world.

With a total investment of € 10 million and a capacity of 600 ice-cream lollies/ minute, equalling 280.000 pieces/ shift, the high-tech production 'line 1' rightly deserves to be called the 'monster' at Rosen.

ECONO-PAK contributed by delivering two complete packaging lines which erect and close the cartons for the ice-cream lollies after loading has been completed.



*All contributors received a red t-shirt saying 'Line 1 – I was part of it!' for their exceptional dedication and their participation in the successful completion of the line in record time*



This system solution, consisting of two carton erectors type FA-V-1600 and two lugless straight-line carton closers type GVM65 handle a capacity of more than 220 cartons/ minute.

To serve the increasing popularity of the brand and the growing export zone a significant raise in capacity has become necessary at the Rosen production-site in Haaren.

“With this investment we are optimally prepared for the future”, says Dr. Gotthard Kirchner.

